

Narzędzia i akcesoria współczesnego glazurnika

MICHAŁ BOGACZ
RUBI POLSKA SP. Z O.O.

Jeszcze kilkanaście lat temu funkcjonował stereotypowy obraz glazurnika jako fachowca, który po godzinach pracy na etacie układa płytki w dorywczych zleceniach, przychodząc na miejsce pracy z siatką, z której wystaje mała przecinarka ręczna, krótka poziomica i paca do rozprowadzania kleju. Ten, w pewnym stopniu przerysowany, obraz jest już z całą pewnością nieaktualny. Dziś profesjonalny glazurnik stał się fachowcem pilnie poszukiwanym. Wspomniane wcześniej narzędzia są niewystarczające do wykonania często skomplikowanych zleceń. Obecnie wymaga się od glazurnika odpowiedniego wyposażenia i umiejętności. W dalszym ciągu głównym jego narzędziem pozostaje **przecinarka ręczna**. Zmieniły się jednak jej parametry. Wiąże się to z trendami na rynku płytek ceramicznych. Pojawienie się coraz grubszych i większych płytek zmusiło producentów sprzętu dla glazurników do stworzenia przecinarek potrafiących poradzić sobie z takimi płytkami, z zachowaniem dotychczasowych zalet przecinarek ręcznych.

Ich głównym atutem jest szybkość cięcia. Przecięcie płytki zajmuje dosłownie sekundy w porównaniu z cięciem na maszynach elektrycznych. Dodatkową zaletą jest niewątpliwie utrzymanie czystości w miejscu pracy, gdyż nie korzystamy z wody do chłodzenia i nie generujemy nadmiernego kurzu. Ręczne przecinarki można łatwo przewozić, co jest dużym ułatwieniem dla użytkownika, a w przypadku konieczności przeniesienia maszyny w inne miejsce jej gabaryty i ciężar nie stanowią przeszkody w ręcznym transporcie. Kolejnym atutem jest

brak konieczności zasilania prądem elektrycznym, dzięki czemu można pracować w każdym miejscu niezależnie od dostępnych źródeł zasilania. Ponadto istotnym argumentem przemawiającym za użytkowaniem maszyn ręcznych jest niewielki koszt osprzętu. Kółka tnące są dosyć tanie i gwarantują jednocześnie satysfakcjonującą żywotność oraz łatwość użytkowania. W porównaniu z urządzeniami elektrycznymi, w których elementem tnącym ulegającym zużyciu jest tarcza diamentowa, przecinarki ręczne są bardzo ekonomiczne.

W wielu przypadkach zastosowanie **przecinarek elektrycznych** jest jednak konieczne i pozwala wyeliminować ograniczenia przecinarek ręcznych, tj. brak cięcia ukośnego czy trudności w cięciu najgrubszych materiałów. Przy wyborze przecinarki elektrycznej do płytek ceramicznych, gresowych oraz płyt kamiennych należy zwrócić uwagę na kilka czynników. Jednym z nich jest gwarantowana **długość cięcia**, umożliwiająca obróbkę popularnych formatów płytek wzdłuż dłuższego boku oraz po przekątnej (np. płytka 60 x 60 cm przecinana po przekątnej wymaga 85–90 cm długości cięcia). Obecnie na rynku istnieją przecinarki z maksymalną długością 150 cm i więcej. Drugim istotnym parametrem jest **głębokość cięcia** określająca maksymalną grubość ciętego materiału. W przypadku, gdy konstrukcja maszyny pozwala na zagłębianie tarczy, wówczas możliwe jest wykonywanie cięć podwójnych (czyli głębszych po odwróceniu materiału) oraz nacięć w środku płytki. Kolejnym istotnym parametrem przecinarki elektrycznej jest **moc silnika** (im większa moc, tym

stabilniejsza jest praca, szczególnie w przypadku materiałów grubości większej niż 20 mm). Należy jednak pamiętać, że o płynności cięcia decyduje przede wszystkim tarcza diamentowa odpowiednio dobrana do danego materiału. Decydując o wyborze przecinarki, należy również zwrócić uwagę na jej konstrukcję zapewniającą wygodę i bezpieczeństwo użytkowania, a więc czy zapewniona jest stabilność podczas cięcia, łatwy demontaż nóg i stołu roboczego, a w efekcie sprawne umycie maszyny po zakończeniu prac oraz jej przewożenie, przeprowadzanie powtarzalnych regulacji oraz czy są dołączone przymiary i listwy mocujące płytkę na blatach.

Coraz częściej producenci przecinarek elektrycznych zwracają uwagę na bezpieczeństwo i higienę pracy. Oznakowanie i informacje na ten temat w instrukcji obsługi, to obecnie zdecydowanie za mało, dlatego przy projektowaniu przecinarek uwzględniane są np. systemy ograniczające ilość pyłu wyrzucanego podczas pracy. Przy wyborze przecinarki należy również pamiętać o planowanym miejscu wykonywania prac – czy są to mieszkania prywatne, do których bardziej nadaje się urządzenie mniejsze, czy np. domy lub hale, w których łatwiej wygospodarować miejsce na maszynę o większych rozmiarach.

Przy omawianiu przecinarek elektrycznych nie sposób nie wspomnieć o **tarczach diamentowych**, traktowanych często jako serce przecinarki. Nawet najlepsza i najdroższa przecinarka nie będzie efektywna bez dobrze dobranej tarczy do obrabianego materiału. Korpus tarczy diamentowej jest z reguły wykonany ze stali lub stopu