

do cięcia na mokro, jest to, że można je wykonywać bezpośrednio w miejscu montażu płytek. Ten argument oraz łatwość i bezpieczeństwo obsługi przemawiają za ich wyborem zamiast np. szlifierki. Reprezentantami tej grupy urządzeń w ofercie RUBI są modele ND-180 (fotografia 3) oraz ND-200.



Fot. 3. Przecinarka elektryczna ND-180

Omawiając przecinarki elektryczne, warto wspomnieć o **tarczach diamentowych**, traktowanych często jako serce urządzenia. Najlepsza i najdroższa przecinarka nie będzie efektywna bez tarczy prawidłowo dobranej do danego materiału. Korpus tarczy diamentowej jest z reguły wykonany ze stali lub stopu lekkich metali, natomiast obrzeże zakończone segmentem tnącym, zawierającym mieszankę z drobinek diamentów syntetycznych wtopionych w spoiwo z metalowych proszków. W ofercie RUBI znajdują się tarcze przeznaczone do materiałów o grubości większej niż 20 mm. Takimi modelami są tarcze z serii TVH oraz SPT, które nadają się do cięcia grubych materiałów ceramicznych, granitów, gresów oraz kamienia naturalnego.

Pozostając w temacie cięcia, warto wspomnieć o pilarkach na tarcie diamentowe, które w wielu sytuacjach mogą stanowić alternatywę dla przecinarek elektrycznych. Narzędzia te można wykorzystać do cięcia wszystkich rodzajów płytek ceramicznych, kamienia naturalnego i spieków, także tych o największych formatach. Przesuw głowicy pilarki odbywa się na specjalnych prowadnicach. W ofercie RUBI znajdują się dwie pilarki – TC-180 oraz TC-125 (fotografia 4). W obu przypadkach istnieje możliwość cięcia na mokro i sucho. Maksymalna grubość cięcia pilarki TC-180 to 55 mm, natomiast TC-125 to 25 mm. Dodatkowym atutem drugiego urządzenia jest możliwość cięcia pod kątem 45° oraz regulowana wysokość głowicy tnącej. Dzięki gabarytom i wadze obie pilarki są łatwe w transporcie i wygodne w użytkowaniu.

Ostatnią grupą narzędzi, jakie można wykorzystać przy cięciu płytek o grubości 20 mm, są **przecinarki ręczne**. Zaznaczyć należy jednak, że jedynie przecinarki o mocnej i sztywnej konstrukcji z łamaczem o sile docisku min. 1200 kG umożliwią cięcie tego typu płytek. Firma RUBI ma w ofercie dwa modele przecinarek do obróbki płytek dwucentymetrowych. Pierwszym modelem jest przecinarka z serii TZ. Ruch wózka tnącego odbywa się w niej dzięki zastosowaniu łożysk tocznych, gwarantujących płynny i precyzyjny przesuw. Maksymalna siła łamacza w przypadku tej przecinarki to aż 1500 kG. Dzięki łatwo składanej konstrukcji oraz wygodnej torbie

transportowej przewożenie urządzenia, mimo sporych rozmiarów, nie stanowi żadnego problemu. Drugim modelem przecinarek ręcznych jest seria TX-MAX. W tym przypadku głowica z tulejami ślizgowymi przesuwana się po grubych prowadnicach o średnicy 30 mm. Dużą wydajność seria TX-MAX (fotografia 5) zawdzięcza wzmocnionej konstrukcji korpusu oraz zespołowi łamacza o sile łamania do 1200 kG. Przy przecinarkach ręcznych i płytkach o grubości większej niż 15 mm trzeba wspomnieć o sposobie ich wypalania. Właściwości fizyczne oraz możliwe naprężenia powstałe podczas produkcji mogą bowiem utrudniać cięcie ręczne.



Fot. 5. Przecinarka ręczna TX-1250 MAX

Cięcie grubych płytek ceramicznych oraz innych materiałów stanowi duże wyzwanie dla wykonawców takich prac. Mając jednak odpowiednie doświadczenie i wiedzę oraz profesjonalne narzędzia i akcesoria, można efektywnie je wykorzystywać. Firma RUBI oferująca profesjonalne narzędzia i akcesoria dla glazurników z pewnością spełni ich oczekiwania. Bardzo bogata gama oferowanych produktów pozwoli wybrać odpowiednie narzędzie ułatwiające kompleksową obróbkę materiałów ceramicznych.



Rubi Polska Sp. z o.o.  
tel. (22) 644 51 61  
rubipolska@rubi.com  
www.rubi.com



Fot. 4. Pilarka elektryczna TC-125