

Narzędzia firmy RUBI do cięcia grubych płyt

MICHAŁ BOGACZ
RUBI POLSKA SP. Z O.O.

Obecnie na rynku pojawiają się coraz większe płytki ceramiczne, których długość 2 m i szerokość 1 m stają się standardem w ofercie producentów. Nie inaczej jest w przypadku grubości. Na popularności zyskuje gres porcelanowy grubości 20 mm. Tego rodzaju płytki można stosować na zewnątrz ze względu na ich bardzo dobre parametry techniczne. Doskonale sprawdzą się w ogrodzie, na tarasie, patio lub w garażu, gdzie wymagana jest duża odporność na obciążenia. Główną zaletą grubych płytek jest możliwość montowania ich kilkoma sposobami. Pierwszym jest klasyczny montaż na klej. Alternatywnie można ułożyć je na specjalnych wspornikach, dzięki którym mamy pewność, że w przy odpowiednim przygotowaniu posadzki nie wystąpią w przyszłości problemy z wodą i wilgocią. Ponadto w przypadku uszkodzenia pojedynczej płytki można bez problemu wymienić ją na nową. Gres grubości 20 mm można także montować na podsypce z grys, piasku lub położyć go bezpośrednio na trawie.

Grube płytki stwarzają niemałe wyzwania dla płytkarzy podejmujących się ich cięcia, wiercenia i innych prac. Pomocą wykonawcom służy firma RUBI – producent profesjonalnych narzędzi i akcesoriów dla glazurników.

Najważniejszą czynnością przy obróbce grubych płyt jest ich cięcie. Mówimy o cięciu prostym, ukośnym oraz szlifowaniu. Przy tego typu pracach bardzo ważnym narzędziem jest **przecinarka elektryczna**, umożliwiająca cięcie bardzo twardej i grubej ceramiki, praktycznie bez wysiłku. W przypadku maszyn elektrycznych,

praca odbywa się przy użyciu tarczy diamentowej, która umożliwia wykonywanie cięcia prostego, wgnębnego oraz ukośnego. Bez względu na twardość ciętego materiału, elektryczne przecinarki dają gwarancję doskonałej jakości i precyzji wykończenia.

Przecinarki elektryczne można podzielić na trzy grupy: **przenośne**; **z mobilnym stołem** oraz **z ruchomą głowicą tnącą**. W ofercie RUBI najliczniej reprezentowana jest ostatnia grupa. Ten rodzaj przecinarek jest najbardziej zalecany do cięcia materiałów ceramicznych oraz kamienia naturalnego lub każdego innego materiału, gdzie jakość i precyzja cięcia są ważne. W przypadku przecinarek elektrycznych z ruchomą głowicą tnącą należy rozróżnić te, które umożliwiają cięcie wgnębne i te, które nie mają takiej funkcji. Jak wspominałem wcześniej, najbardziej wyróżniającą cechą tych przecinarek jest **precyzja cięcia**. W przypadku, gdy dodamy efekt cięcia wgnębnego, uzyskamy największą uniwersalność cięcia, jaką może zapewnić przecinarka elektryczna. Do grupy przecinarek z możliwością cięcia wgnębnego należą najpopularniejsze **modele serii DC** (fotografia 1), **mocniejsze DX** oraz **najnowsza konstrukcja, wchodząca obecnie do oferty – DCX**.

Drugą grupę przecinarek stanowią **maszyny elektryczne z ruchomym stołem**. Ze względu na ich konstrukcję i działanie, cięty materiał jest umieszczany na stole, który następnie przesuwany jest na rolkach z łożyskami pod tarczą tnącą. Główną zaletą tego zestawu jest szybkość i zdolność do cięcia materiałów budowlanych o dużej grubości, przede wszystkim dzięki efektowi cięcia wgnębnego. Do



Fot. 1. Przecinarka elektryczna DC-250 1200

tej grupy przecinarek należy model DR-350 (fotografia 2).

Trzecią i ostatnią grupę stanowią **przecinarki przenośne**, które są najmniejsze, najlżejsze i najłatwiejsze w transporcie. Nadają się idealnie do wykonywania drobnych prac remontowo-wykończeniowych oraz są doskonałym uzupełnieniem każdej przecinarki ręcznej przy wykonywaniu cięć specjalnych, takich jak kwadraty, narożniki okien, drzwi, kolumn itp. Jedną z największych zalet przenośnych przecinarek elektrycznych, szczególnie tych



Fot. 2. Przecinarka elektryczna DR-350