

Obróbka płytek wielkoformatowych

MARIUSZ MACHNIK
RUBI POLSKA SP. Z O.O.

Panujący obecnie trend stosowania ceramicznych płytek wielkoformatowych w wykończaniu wnętrz pociąga za sobą konieczność używania odpowiednich narzędzi do ich obróbki. Dużym wyzwaniem podczas cięcia płytek gresowych o długości do 150 cm i grubości nawet do 20 mm jest nie tylko sam wymiar, ale również twardość tak grubego materiału. Na rynku dostępnych jest wiele przecinarek ręcznych. Przy ich wyborze warto zwrócić uwagę na to, jaką mają długość cięcia, z jakich materiałów są wykonane oraz na siłę nacisku łamacza. Można wybrać jeden z modeli **przecinarek ręcznych TZ** firmy RUBI® (fotografia 1), które mają długość ro-

Wśród płytek wielkoformatowych coraz bardziej popularne stają się spieki kwarcowe, których długość przekracza nawet 300 cm, ale grubość, to tylko 3, 5 lub 6 mm. Cięcie takich płytek można przeprowadzić, używając np. przecinarki **SLIM CUTTER** firmy RUBI® (fotografia 2). Kompletne narzędzie składa się z trzech prowadnic, które po połączeniu dają długość 330 cm. Mają one wbudowane wypusty łączące oraz drążki usztywniające, dzięki czemu po skręceniu narzędzie bardzo dobrze trzyma linię prostą. Pasek gumowy znajdujący się na spodzie prowadnic oraz dwie przyssawki montowane od góry zapobiegają wszelkim niepożądanym przesunięciom listwy. Na tak zmontowaną i ustawioną na płytce prowadnicę nakłada się wózek z kółkiem tnącym, po czym zdecydowanym i płynnym ruchem nacina płytkę. Następnie przy użyciu kleszczy z zestawu należy ścisnąć płytkę na obu końcach nacięcia, co rozpoczyna łama-

nie materiału. Dobrym pomysłem jest podłożenie pod spiek długiej listwy (np. używanej wcześniej prowadnicy) lub przesunięcie spieku tak, by linia cięcia wystawała poza blat roboczy. Dzięki temu siła łamania z kleszczy wraz z siłą grawitacji spowodują szybkie i pewne pęknięcie materiału dokładnie po linii. Spiek kwarcowy ma od spodu siatkę wzmacniającą, dlatego na zakończenie należy przeciąć tę warstwę ostrym nożem do tapet podobnie jak w przypadku cięcia płyt gipsowo-kartonowych.

Podczas prac z dużymi płytkami przydatny jest **zestaw do transportowania**, np. **SLIM EASY TRANS** firmy RUBI®, który składa się z dwóch rozsuwanych prowadnic o długości 160–320 cm. Każda prowadnica ma 5 przyssawek do montowania na płytce oraz 3 uchwyty do wygodnego przenoszenia i manewrowania. Dzięki temu dwie osoby są w stanie przenieść w sposób bezpieczny i przyto-



Fot. 1. Przecinarka ręczna TZ

boczą 100, 130 lub 155 cm. Dodatkowym atutem są niezwykle wytrzymałe materiały, z jakich zostały wykonane oraz siła nacisku łamacza do 1500 kG. Zastosowane w przecinarkach łożyska gwarantują płynny posuw po dwóch prowadnicach, a kształt prowadnic zapewnia niespotykaną dotąd sztywność i odporność na ugięcia. Zespół łamacza obsługuje się przy użyciu tylko jednej ręki, co zapewnia wykonawcy większą kontrolę nad obrabianą płytką i ułatwia jej pozycjonowanie na maszynie.



Fot. 2. Przecinarka SLIM CUTTER (zestaw)